

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

ДО  
ДИРЕКТОРА НА  
РИОСВ - СОФИЯ

### УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „ОПТИКС“ АД

*(име, адрес и телефон за контакт)*

гр.София, п.к. 1756, бул. Климент Охридски №19, ЕИК 121722373

*(седалище)*

Пълен пощенски адрес: гр. Панагюрище - п.к. 4500, обл. Пазарджик, общ. Панагюрище,  
ул. Захари Стоянов №65

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): 0357/6 4125, Факс 0357/6 3097, [optix@optixco.com](mailto:optix@optixco.com)

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: **инж. Иван Петров Чолаков,**  
**Изпълнителен Директор**

Лице за контакти: **Пенка Атанасова Пиперкова,** тел. 0885 707135, e-mail:  
[p.piperkova@optixco.com](mailto:p.piperkova@optixco.com)

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „ОПТИКС“ АД има следното инвестиционно предложение:

**„Преустройство на съществуваща сграда с идентификатор 18174.62.910.1 – складова база,  
в сграда за производство и монтаж на машини и оборудване”**

## Характеристика на инвестиционното предложение:

### 1. Резюме на предложението:

*(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))*

Настоящото инвестиционно предложение /ИП/ е ново и е за изпълнение на инвестиционен проект „Сграда за производство и монтаж на машини и оборудване“ (преустройство). Инвестиционният проект предвижда извършване на преустройство и промяна в предназначението на съществуваща сграда – складова база в производствено помещение, за студена обработка на компоненти и продукти от метал, за монтаж и опаковане на механични корпуси и детайли.

Площта на УПИ II-000273 – отреден за индустриална и бизнес зона е 15 125 кв.м. Предвижда се да бъде извършено преустройство на съществуваща сграда – складова база със застроена площ от 2379 кв.м.

Съществуващата складова база е едноетажна, с метална конструкция и фасадни стени /термопанели/. Покривната конструкция е метална, двускатна, с покритие от термопанели с хидроизолация.

Реализацията на настоящото ИП не предвижда унищожаване на земна растителност и сгради. Не се предвиждат и предварителни изследвания и проучвания.

Ще бъде променена само съществуващата ел.инсталация, за да се осигури нормално упражняване на производствената дейност и ще бъде изградена нова ОВК инсталация.

Строителните дейности, които ще се извършат, няма да засягат съществуващите в сградата санитарно-битови помещения, архитектурата и ВиК инсталацията.

Имотът граничи с УПИ I – 000273, УПИ III – 000273, УПИ VI – 000273, УПИ V – 000273, УПИ IV – 000273. От северната си страна имотът граничи с улица „Димитър Списаревски“, от където се осъществява достъпа до него (както пешеходен, така и транспортен).

За реализирането на инвестиционното намерение ще се ползва техническата инфраструктура на Икономическа зона София – Божурище.

Електрозахранването на имота се извършва чрез изграден в имота БКТП и сключен Договор с енерго-разпределителното дружество „ЧЕЗ разпределение България“ АД.

Захранването с питейна вода ще се осъществи чрез съществуващ водопровод и е на база сключен договор с „Водоснабдяване и Канализация“ ЕООД, град София. Измерването на изразходваните водни количества става чрез водомерен възел, разположен във водомерна шахта.

Заустването на отпадните води се осъществява в съществуващ уличен канал по прилежащата улица на базата на сключен договор с „Водоснабдяване и Канализация“ ЕООД, град София.

Инвестиционното предложение е ново и се отнася за промяна в предназначението и преустройство на съществуваща сграда в производствен цех.

За първоначалното изграждане на съществуващите сгради има издадено становище на РИОСВ – София с изх. № 26-00-4270/26.04.2016 г.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив.

Инвестиционното предложение е за преустройство на съществуваща сграда – складова база

в „Сграда за производство и монтаж на машини и оборудване“.

Площта на УПИ П-000273 – отреден за индустриална и бизнес зона е 15 125 кв.м. Проектът предвижда преустрояването на едноетажна сграда със застроена площ 2 379 кв.м.

В преустроената сграда ще бъдат обособени участъци на механичен цех за студена обработка на метали, посредством стружкоотнемане. Основните процеси, които ще се изпълняват са:

- *Подготовка за производството* - инструментите, държачите, измервателните уреди и технологичната екипировка се подготвят в подвижните шкафове и се придвижват до съответната машина. Заготовките (пръти, тръби, сложни профили), подготвени на съответните дължини се разполагат върху транспортни колички в количество, необходимо за изпълнение на цялата партида или за обезпечаване работата на една работна смяна и се доставят до захранващите устройства на металорежещите машини. Следва настройване на инструменти, приспособления, зареждане на прътоподаващите устройства и захранване със заготовки.

- *Струговане и фрезоване* – това са едни от най – разпространените методи за обработване чрез стружкоотнемане. В производствените помещения ще бъдат разположени стругови автомати от Швейцарски тип, стругови обработващи центрове с два шпиндела и два револвера и мултифункционални обработващи центрове – общо 12 на брой. Струговете са с висока производителност. Ще се използват за обработка на ротационни детайли с малки и големи диаметри и за 5-осна обработка на сложните детайли. Ще се извършва обстъргване на външни ротационни повърхнини, разстъргване на вътрешни ротационни повърхнини, подрязване на челни повърхнини, отрязване, прорязване на канали, нарязване на резби, обработка на сложни повърхнини. Всяка от машините, които ще се използват, ще позволява извършването на стругови, фрезови, пробивни и резбонарязващи операции. Преустановяването за обработка на външни или вътрешни повърхнини на детайлите ще става автоматично и синхронизирано, чрез прехвърляне на детайла от главен към второстепенен шпиндел. Захранването със заготовки ще бъде от прецизно прътоподаващо устройство. Въвеждането на детайлите за отделните операции ще се осъществява без участие на оператор. Извеждането на детайлите от работната зона на машините ще се извършва с манипулатор и транспортна лента, което го предпазва от надрасквания, подбиване и други увреждания.

Мултифункционалният обработващ център има възможност за зареждане на заготовката по два начина в зависимост от вида ѝ. При заготовка от прътов тип или тръба, зареждането се извършва с прътоподаващо устройство, а при заготовка - тип екструдирани профил със сложна конфигурация, зареждането се извършва чрез роботизирана ръка от магазин с единични бройки. Разтоварването на машината се извършва от роботизирана ръка в магазин за готови детайли. Изискването за автономност в работата на мултифункционалния обработващ център за продължителност от 40 часа е условие за проектиране на магазини за заготовки и готови детайли с необходимия капацитет и съобразено с цикловото време за обработка. Устройствата за филтриране на мажещо-охлаждащата течност (MOT) и отвеждане на стружките и технологичният отпадък от работната зона на машината, трябва да гарантират безпроблемна работа в автоматичен режим за зададения период. Активните металорежещи инструменти с малък диаметър, резбонарезните инструменти и инструментите с критични параметри в режима на обработка, трябва да бъдат дублирани в инструменталния магазин. Машината трябва да бъде с възможност за измерване, корекция и управление на износването на инструментите.

*Разположение на оборудването в механичния цех* - металорежещите машини са разположени в производствените помещения като са взети предвид собствените им размери, размерите на прътоподаващите, автоматизиращите устройства и размерите на помещенията. Разположението им е надлъжно по оста на помещението като проходът за движение и транспортиране е оставен по средата и е подходящ за безпрепятствено придвижване на заготовки, детайли, отпадъци и оператори. Автоматизирането на захранването със заготовки и разтоварването на детайлите от

машините спомага за по-лесното им обслужване от операторите. Към всяка машина е предвидено да има метален шкаф с инструментална екипировка и измервателни инструменти и маса.

- **Довършителни операции** - След машинната обработка на детайлите, технологията на производство включва довършителни обработки – обработка с перли, тровалиране, песаковане, миене в IBS система, тип L. В маршрутната технология на детайлите тези процеси се явяват подготвителни за процеса на анодна оксидация, който се извършва при външен доставчик. Детайлите, подредени в каси и върху количка на партиди се придвижват към участъка за тровалиране, полиране и бластиране.

Бластирането или струйната обработка е метод за третиране на повърхността на детайлите с различни абразивни, стъклени перли и неабразивни материали, под високо налягане. Целта е премахването на повърхностни наслоявания без повреждане на повърхността.

Операция тровалиране е вид обработка на повърхността на детайла в тровала (центробежна вибрационна машина), посредством керамично абразивна среда. Високата плътност не позволява генерирането на много високо абразивно налягане и бързото премахване и/или заобляне на остри ръбове и упорити неравности. В тровала се поставят достатъчно количество детайли, абразив, и почистващ препарат. Автоматично се налива необходимото количество вода и механизма на машината произвежда вибрации. След обработка на всяка партида отново подредени в каси, детайлите се прехвърлят в участък за измиване.

Измиването на детайлите се извършва в устройство за почистване на части IBS, тип L. То е проектирано за почистване на метални детайли и части със специални почистващи средства и представлява комбинация от варел с почистваща течност, потапяща вана със специална вентилационна система и ръчен процес на почистване с четка. Самовсмукателната помпа пренася течност от варела през маркуч към почистващата четка (куха четка). Детайлът се поставя върху носещата решетка и се почиства с четката и почистваща течност. Устройството може да се използва и като вана с потапяне. Замърсената течност се връща обратно във варела. Частиците мърсотия се утаяват на дъното на варела. Когато почистващият ефект се влоши, варелът се заменя с нов. Устройството се обслужва от специализирана фирма, която взема замърсената течност и я рециклира, така че в околната среда не попадат вредни емисии и доставя варел с нова течност.

IBS системата се състои от:

1. Контейнер за почистване
2. Капак
3. Помпа
4. Четки
5. 200 литров варел със специален почистващ препарат
6. Улавяща тава



След изпълнението на тези операции се извършва извадков контрол с измерване на функционални размери, отклонения от форма и разположение на повърхнини преди самото опаковане.

- **Опаковане** – Окончателната стъпка от процеса е опаковането, като опакованите детайли се подреждат в каси и се извозват с количка до склад „Готова продукция“.

Предвижда се капацитетът на цеха да бъде около 2 000 бр. заготовки (корпуси, механични изделия) на месец.

За производствената дейност се предвижда да бъдат ангажирани 15 работници на двусменен, 8 часов работен ден, при петдневна работна седмица.

Предвидена е климатична инсталация, която да поддържа подходяща температура и влага в работните помещения. Предвидени са необходимите лични предпазни средства, работно облекло и обувки.

Към обекта не е необходимо изграждане на нова подземна и надземна техническа инфраструктура. Не се предвижда разрушаване на съществуващи сгради.

В границите на имота енергоснабдяването се извършва чрез съществуващ БКТП и сключен Договор с енерго-разпределителното дружество „ЧЕЗ разпределение България“ АД. Предоставената мощност за ел. захранване е 500 kW.

Във връзка с инсталирането на нови производствени машини, мощностите ще бъдат увеличени до 900 kW.

Водоснабдяването на работната площадка и заустването на отпадните води се извършва чрез съществуващата на производствената площадка В и К мрежа, на базата на сключен договор с „Водоснабдяване и Канализация“ ЕООД, град София. В границите на имота има изграден собствен резервоар за вода за противопожарни нужди.

Производствената площадка граничи с асфалтов път. Пътната инфраструктура е в добро техническо състояние и позволява свободния достъп до обекта. Не се предвиждат промени.

Строителните материали, които ще бъдат използвани за реконструкцията, ще се съхраняват в границите на имота. Не се предвижда изграждането на сгради за дългосрочно настаняване на работници. Не се предвиждат изкопни дейности и ползване на взривни материали.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Няма връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта.

#### 4. Местоположение:

*(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)*

Инвестиционното предложение ще се реализира в ПИ с идентификатор 18174.62.910, намиращ се в Индустриална и бизнес зона с. Гурмазово, общ. Божурище, обл. Софийска, местност „Спорното“, УПИ II-000273 – отреден за индустриална и бизнес зона, кв. 13 при съседни на имота: път, УПИ I – 000273, УПИ III – 000273, УПИ VI – 000273, УПИ V – 000273, УПИ IV – 000273 с площ 15 125 кв.м. Административният адрес на обекта е град Божурище, Икономическа зона, ул. „Димитър Списаревски“ № 9.

Не е в близост и не се засягат елементи на Националната екологична мрежа, обекти, подлежащи на здравна защита, както и територии за опазване на обектите на културното наследство. Най-близко разположените защитени зони са: BG0000113 „Витоша“ за опазване на природните

местообитания и на дивата флора и фауна, включена в списъка от защитени зони, приет с Решение № 122/2007 г. на Министерския съвет (ДВ, бр.21/2007 г.) и BG0000113 „Витоша“ за опазване на дивите птици, обявена със Заповед № РД-763/2008 г. на Министъра на околната среда и водите (ДВ, бр.99/2008 г.), намиращи се на около 10,9 км южно от имота.

Предвид географското разположение на имота и характера на инвестиционното предложение, не се очаква трансгранично въздействие върху най-близко намиращите се гранични на Република България държави.

Не се налага изграждането на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

#### 5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

За реализацията на инвестиционното предложение по време на строителството, дейността за преустройство и експлоатацията не е свързана с използването на инертни материали /пясък, цимент, сухи строителни смеси/.

По време на строителството и експлоатацията ще се използва ел. енергия, съгласно сключен договор с „ЧЕЗ разпределение България“ АД.

Водоснабдяването на работната площадка се осъществява, чрез сключен договор с „Водоснабдяване и Канализация“ ЕООД, град София. На площадката има изграден резервоар. Необходимото водно количество ще бъде около 200 м<sup>3</sup>.

Предвид характера на инвестиционното предложение, реализирането му няма да повлияе върху качеството и регенеративната способност на природните ресурси. Компонентите на околната среда в района няма да бъдат подложени на негативни въздействия, предизвикващи наднорменото им замърсяване.

#### 6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се предвиждат производствени и/или други дейности, в резултат на които могат да бъдат емитирани вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

#### 7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Предвид характера на инвестиционното предложение, при реализацията му не се предвиждат емисии от вредни вещества във въздуха.

Не се очакват емисии от вредни вещества и в резултат на производствената дейност.

#### 8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

##### 8.1 Отпадъци, които се очаква да се генерират по време на строителството.

Инвестиционното предложение не включва използване, съхранение, транспорт и работа с вредни за околната среда строителни материали.

Строителните отпадъци, които ще се генерират, ще бъдат събирани на определена площадка, в рамките на имота, и ще се предоставят на фирма, притежаваща разрешително за този вид дейност.

За работната площадка, „Оптикс“ АД има заверени листове за класифициране на строителни

отпадъци и договор с фирма за извозване.

### **8.2 Отпадъци, които ще се събират и временно съхраняват на площадката за отпадъци.**

Отпадъците, образувани в резултат на производствената дейност, ще бъдат събирани и временно съхранявани на специално изградена за целта покрита площадка за временно съхранение на отпадъци. Не се предвижда събиране и временно съхранение на отпадъци, получени от други площадки.

Отпадъците, които ще се генерират от производството са:

1. Метални стружки – алуминиеви сплави, магнезиева сплав, конструктивна стомана, легирана стомана, медни сплави (месинг).
2. Стружки от полимерни композити – полиацетал (POM), полиетер етеркетон (PEEK).
3. Керамични абразиви.
4. Стъклени перли.
5. Кварцов пясък.
6. Мазилно-охлаждаща течност (MOT) Blaser Blasscut BC 37MG
7. Опаковъчни материали – HDPE, LDPE, LLDPE, PET, хартия, картон, дървени палета.
8. Металорежещи инструменти и пластини.
9. Абсорбенти, кърпи за изтриване.

Металните стружки според вида на материала ще бъдат съхранявани в отделни контейнери с възможност за оттичане на MOT. Контейнерите ще бъдат покрити и защитени от проникване на вода за предпазване от разливане на MOT по площадката за съхранение.

Отпадъците от полимерни материали трябва да бъдат съхранявани в отделни контейнери според вида на материала. Контейнерите ще бъдат защитени от проникване на вода.

MOT от производството ще се съхранява в затворени съдове за предаване за отолизация.

Отпадъците от опаковки ще се събират разделно в защитено от вода място.

Всички отпадъци ще бъдат предоставяни на фирми за третиране и оползотворяване, притежаващи необходимите разрешителни, посредством сключени договори.

Според НАРЕДБА № 2 от 23.07.2014 г. класифицирането на отпадъците е както следва:

- 12 01 01 – стружки и изрезки от черни метали
- 12 01 03 – стружки и изрезки от цветни метали
- 12 01 05 – стружки и изрезки от пластмаси
- 12 01 17 – отпадъчни материали от струйно почистване на повърхности/бластиране
- 12 01 09 – машинни емулсии и разтвори, несъдържащи халогенни елементи
- 15 01 01 – хартиени и картонени опаковки
- 15 01.10 – отпадъци от опаковки замърсени с опасни вещества
- 15 01 02 – пластмасови опаковки
- 15 01 03 – опаковки от дървесни материали
- 15 01 07 – стъклени опаковки
- 15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла.

**8.3. Смесени битови отпадъци** – Сметосъбирането е обезпечено с контейнери, чието събиране и извозване се извършва на база сключен договор със сметосъбиращата фирма, обслужваща територията на Община Божурище.

### **9. Отпадъчни води:**

Санитарно – битовите отпадъчни води ще бъдат зауствани в градската канализационна мрежа, на

база договор с „Водоснабдяване и Канализация“ ЕООД град София. Очаквани общи количества отпадни води – 6-7 м<sup>3</sup>/дневно.

Производствения процес, който ще бъде реализиран на територията на имота, не предполага замърсявания на отпадните води, които да изискват предварително пречистване и/или изграждането на технологични шахти за утаяване.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

*(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)*

На площадката не се очаква да бъдат налични опасни химични вещества, засягащи околната среда и населението.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

- Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.
- Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

- Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....  
.....

#### Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
  - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
  - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.



4. Електронен носител - 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: .....

Уведомител: .....

