

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

1. ПРЕДМЕТ НА ПОРЪЧКАТА

„Доставка на специализирани съдове за битови отпадъци – контейнери тип „Бобър“-1100 л., кофи за битови отпадъци тип “Мева“ – 110 л. за нуждите на община Божурище в дейността сметосъбиране и сметоизвозване

2. ОБХВАТ НА ПОРЪЧКАТА

Поръчката обхваща доставка на специализирани метални съдове за битови отпадъци, а именно:

2.1. Контейнери тип „Бобър“-1100л. – 42 бр.

2.2. Метални кофи тип „Мева“ -110л. – 920 бр.

3. УСЛОВИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СПЕЦИАЛИЗИРАНИ СЪДОВЕ ЗА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ

3.1. Контейнер тип „Бобър” 1.1.куб.м.

ТЕХНИЧЕСКИ Х-КИ	ИЗИСКВАНИ ПАРАМЕТРИ
Контейнер тип „Бобър” 1,1 куб.м.	
Обем	1100 л
Габаритни размери	1360x1160x1430 ± 10 мм и да отговарят за ползване от всички сметоизвозващи машини, отговарящи на стандарт EN 1501-1:1998.
Вид на стоманената ламарина	Студено-валцована или горещо-валцована ламарина марка S 235 JR- където: S - означава конструктивна стомана 235 – минимална стойност на границата на провлачване (Re) в N/mm ² , JR – означава работа на удар, като стойността е 27J , при температура на изпитване равна на 20° C съгласно EN 10025 или еквивалент.
Конструкция	Дебелина на стоманената ламарина на корпуса не по-малка от 1,2 мм, без цинковото покритие
Брой капаци Буфери Рамо Конзоли	1 капак, с дебелина на ламарината 1,2 мм, (без цинковото покритие) като същия завършва с гумена лента, с оглед безопасността на гражданите. Буфер ,с дебелина на ламарината – 3,0 мм Рамо – 2,8 до 3 мм. Конзоли – 4,0 мм
Начин на отваряне на капака	Ръчно.
Посока на отваряне на капака	Капак задвижван назад на рамена със скрити пружини.
Покритие	Горещо поцинковане - минимум 60 микрона. Горещото поцинковане да се извърши след всички заварки
Брой на опорните колела	4 бр., Ф200; като 2 бр. от тях да бъдат с блокираща спирачна система
Изисквания за качество	Да отговарят на българските и европейски стандарти или еквивалент за подвижни събирателни съдове за отпадъци, и на

	<p>изискванията за безопасност и здраве. Изделието да отговаря на всички изисквания на EN 840-3:2004 или екв. - относно размерите и изискванията за придаване на форма на подвижни събирателни съдове за отпадъци за изсипвания с цевно поемане EN 840-5:2004 или екв. - за изискванията за изпълнение и метод на изпитване. Стандарта по който оторизирана лаборатория да извърши изпитание на продукта - предпоставка за продуктова сертификация</p> <p><u>Към офертата се прилагат задължително :</u> Описание на техническите характеристики; Снимков материал, документи доказващи произхода, производителя и техническите параметри на предлаганите съдове или други технически документи, свързани с техническото предложение и доказващи качеството на предложението на участника.</p>
Допълнителни изисквания	<ul style="list-style-type: none"> - Колелата да бъдат със заварени болтове против кражба; - Конзолите за захващане на ходовите колела да бъдат от стоманена ламарина с дебелина 4,00 мм и да са допълнително подсилени – с оглед по-голяма якост и устойчивост на ходовата част на контейнера и не допускане деформация на колелетата; - Плоските спирални пружини да бъдат скрити, с оглед охраната на труда и да бъдат 4 на брой – за осигуряване и уравнивяване на капака в работен режим. Те следва да са 4 на брой и скрити, тъй като работейки две по две срещуположно уравнивяват усилието на капака и подпомагат неговото плавно отваряне и затваряне, което заедно със стоперите в контейнера осигурява безопасността и здравето на децата и възрастните хора.

3.2. Метална кофа 110л.

ТЕХНИЧЕСКИ Х-КИ	ИЗИСКВАНИ ПАРАМЕТРИ
Контейнер тип - метална кофа - 110 л	
Обем	110 л
Конструкция	Дебелина на стоманената ламарина 1,0-1,1 мм, горещо поцинкована
Капак	1 бр.; отмятане – посока назад
Покритие	Горещо поцинкована ламарина, устойчива на отпадъци с висока температура (например гореща пепел).
Изисквания за качество	Да отговарят на българските и европейски стандарти за подвижни събирателни съдове за отпадъци.
Допълнителни изисквания	Допълнително усилване на страници и дъно, както и задължително оребряване на цилиндричното тяло на кофата; Нитоване с метални пресовани нитове, които да бъдат допълнително подсиgurени от вътрешната страна на кофата със допълнителни планки.

4. УСЛОВИЯ ЗА ДОСТАВКА НА СПЕЦИАЛИЗИРАНИ СЪДОВЕ ЗА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ. УСЛОВИЯ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА ДЕФЕКТИ В ГАРАНЦИОННИЯ СРОК НА СЪДОВЕТЕ ЗА БИТОВИ ОТПАДЪЦИ.

Специализираните съдове за битови отпадъци се доставят до посоченият обект в съответствие с предварително подадено заявление от Възложителя в срок за доставка, посочен в техническото предложение на участника, избран за Изпълнител.

Изпълнителят ще има задължението да организира разтоварването на съдовете за битови отпадъци според указанията на представители на Възложителя по такъв начин, че да бъде възможно извършването на приемателния оглед на всяка бройка.

Приемането се извършва от представители на Възложителя чрез визуален оглед и проверка на съпътстващите доставката документи:

- Паспорт на изделието с указания за експлоатация и безопасност;
- Удостоверение за качество издадено от доставчика;
- Гаранционна карта;

При констатирани дефекти или транспортни щети, съответните съдове се отделят от останалите, маркират се по подходящ начин и се натоварват обратно на транспортното средство на изпълнителя.

При констатиране на недостатъци или липса в документите, съпътстващи доставката, Възложителят ще забави подписването на приемо-предавателния протокол до привеждане на документите в надлежен вид според изискванията, описани в договора.

Изпълнителят отстранява за своя сметка и без допълнителни заплащания всички констатирани дефекти, които се проявят в рамките на гаранционния срок на съдовете за битови отпадъци. Като в случай на дефект изпълнителят осигурява посещение на място от негов квалифициран персонал за оглед на изделието в рамките на посочения в техническото му предложение „срок за реакция при получен сигнал за дефект по вина на производителя”.

Възложителят предава дефектиралото изделие на мястото на неговата експлоатация и изпълнителят в зависимост от дефекта отстранява същите на място за не повече от 48 часа или поема всички разходи по транспортирането до сервизната база и отстранява дефектите за не повече от 72 часа и връщане на изделието обратно.

Изготвил:
М. Георгиев
Гл. Експерт

